

Verpakking & processen voor verse producten



DESIGN | BUILD | INSTALL | SUPPORT | specialist root crop handling systems





R J Herbert Engineering werd in 1972 opgericht door oprichter Rod Herbert, die nog steeds actief met het bedrijf verbonden is als algemeen directeur van de onderneming. Herbert is een bedrijf in privé bezit, waarvoor 150 medewerkers in het hoofdkantoor en de productiefaciliteit in Cambridgeshire Engeland werkzaam zijn



Met meer dan 35 jaar ervaring in de verpakkingindustrie staat Herbert bekend om de levering van hoogwaardige verwerkingsapparatuur voor producten en heeft het bedrijf zich gespecialiseerd op wortelgewassen.

Het productassortiment van Herbert omvat op zichzelf staande eenheden als ook grote systemen ter waarde van grote bedragen. Het bedrijf heeft aantoonbaar ervaring met het complete projectmanagement van het eerste ontwerp tot en met de productie, installatie, inbedrijfstelling en de klantendienst.





Wat bieden wij?

Als een van de toonaangevende producenten van systemen voor de verpakking en behandeling van verse groenten, fruit en aardappelen. In Europa heeft Herbert een schat aan referenties.

Door permanente ontwikkelingen en verbeteringen van bestaande apparatuur en projecten is Herbert steeds in staat om zijn positie aan de top van de branche te behouden.

Door vele jaren van ervaring hebben wij een schat aan kennis kunnen opdoen over het behoedzame verwerken van verse producten en verwerkte levensmiddelen. Wij hebben ervaring met het ontwerpen en bouwen van complete verpakkingsinstallaties in het open veld evenals het verbeteren van bestaande verpakkingsinstallaties en verwerkingsinstallaties.

Omdat Herbert een breed assortiment van producten aanbiedt, inclusief heel moderne sorteersystemen, zijn wij in staat om de apparatuur te bieden die perfect bij uw eisen past.

GRADING

CONVEYING

TIPPING

WASHING

Onderhoud

Wij kunnen u adviseren over het aanbevolen onderhoud van uw apparatuur – ongeacht of het gaat om een op zichzelf staande machine of een specifiek voor u ontworpen systeem.

Ons toegewijd team van ervaren onderhoudsingenieurs verzorgt scholingen, onderhoud en reparatie en biedt een ruime keuze van serviceopties om uw apparatuur in een optimale staat te houden en het gevaar van uitvaltijd te reduceren.

Onderdelen

De onderdelenafdeling van Herbert bevindt zich in ons hoofdkantoor in Cambridgeshire Engeland en beschikt over een ruim voorraad aan onderdelen, die nog op dezelfde of de volgende dag kunnen worden geleverd. Bovendien zorgt ons lokaal netwerk van vertegenwoordigers ervoor dat u de gewenste onderdelen misschien al van een van onze partners in uw omgeving kunt betrekken.

Wij onderzoeken permanent de mogelijkheden voor nieuwe en efficiëntere producten, zodat u zeker kunt zijn dat uw onderdelen net zo stevig en betrouwbaar zijn als uw Herbert apparatuur. Samen met iedere machine leveren wij een overzicht van onderdelen, zodat u deze eenvoudig kunt bestellen.

Scholingen en gebruiksaanwijzingen

Collega's en gebruikers van Herbert apparatuur krijgen een omvattende scholing, zodat uw machines efficiënt en vooral veilig worden ingezet.

Bovendien worden duidelijke en beknopte gebruiksaanwijzingen meegeleverd, die voor iedere toepassing verschillende afbeeldingen en diagrammen bevatten. Deze gebruiksaanwijzingen bevatten tevens een aanbevolen onderhoudsplan en duidelijke veiligheidsinstructies en waarschuwingen om de veiligheid van uw apparatuur te verhogen.



GRADING



Sorteren bij ontvangst

Herbert voert het sorteren bij ontvangst zodanig uit dat aan de specifieke eisen, huidige en toekomstige, van de klant tegemoet wordt gekomen.

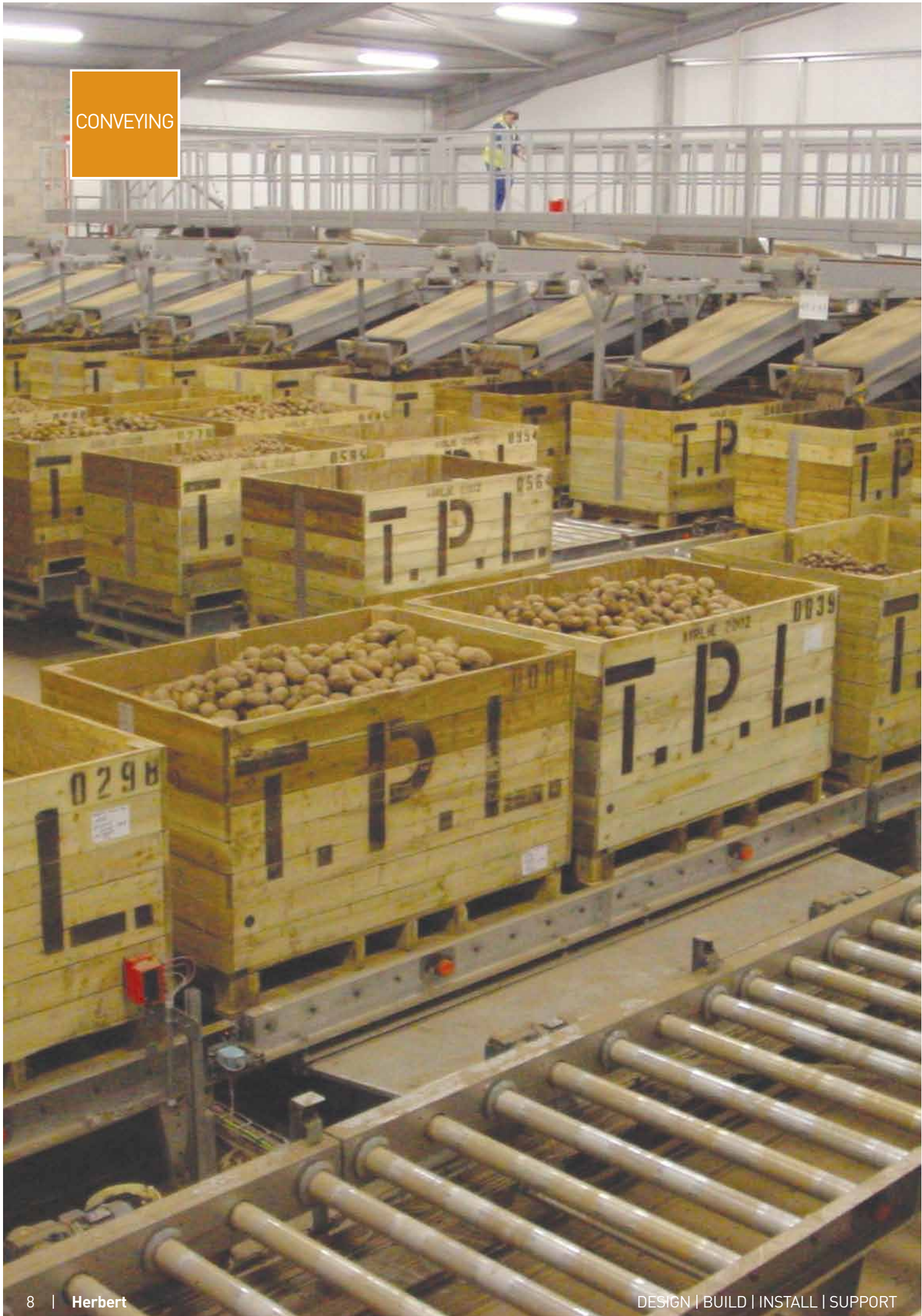
Onze productielijnen kunnen 5 tot 80 ton per uur verwerken en de nauwkeurige sorteersystemen worden zodanig met ontvangst- en schoonmaakmodules en het gewenste aantal van kwaliteitsklassen uitgerust dat aan de individuele eisen van de klant voldaan wordt.

Bovendien bieden onze lijnen een optionele individuele inspectie van iedere kwaliteitsklasse en door de verzameling en verwijdering van afval zijn zij efficiënte en voordelige sorteersystemen voor onze klanten.

Volledig automatische systemen met de "Rolling Road" technologie nemen de producten tegenwoordig heel efficiënt in ontvangst, zodat een interventie van mensen of vorkheftrucks nog nauwelijks nodig is.



CONVEYING



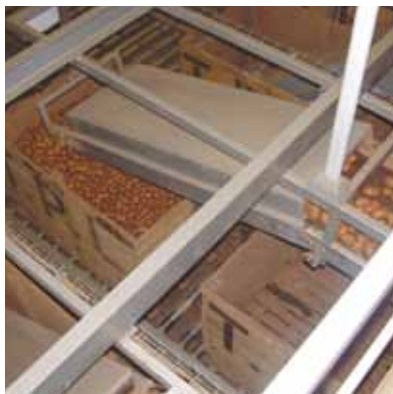
Automatische overslag van kratten

Rolling Road

Het volledig geautomatiseerde transportsysteem voor kratten, boxen, ook "Rolling Road" genoemd, zorgt voor een gecontroleerde levering, vulling en verdeling van grote kratten van en naar productielijnen. Het systeem is nu onderdeel van sterke statische sorteerlijnen en het is in staat om kratgewichten van meer dan 2 ton te verplaatsen en biedt een hoge capaciteit, deels door de kratten, boxen continu te vullen

Het systeem biedt een oplossing voor onze klanten waarbij helemaal geen vorkheftrucks meer nodig zijn, zodat de kratten door het gereduceerde werk minder beschadigd worden. De Rolling Road kan aan een voorraadcontrolesysteem gekoppeld worden, zodat de producten nauwkeurig gevolgd kunnen worden met "gekenmerkte" kratten. Bovendien is het systeem door de eenvoudige constructie gemakkelijk te onderhouden, waardoor het een voordelig product voor onze klanten is.

Wij bieden ook steviger systemen aan, waarmee ook pallets getransporteerd kunnen worden.



Transportbanden & liften

De kwaliteit en de omvang van Herbert transportbanden en liften zijn superieur.

Door de decennialange ervaring met het ontwerpen en vervaardigen van transportbanden en liften kunnen onze klanten zeker zijn dat deze belangrijke componenten van een processysteem lang en zonder problemen meegaan en ook bij het doorverkoop nog een excellente waarde bereiken.

Transportbanden

Het hart van de meeste installaties zijn de transportbanden. De speciale transportbanden van Herbert zijn ontworpen en vervaardigd van constructiestaal of roestvrij staal met standaard opties en kunnen aan de wensen van de klant worden aangepast (automatische inspectie ruimte, af-schuivers, weegcellen en indexeenheden).

Breedten tot 2400 mm zijn deel van het standaard assortiment; de beschikbare lengten zijn van 1 m tot 100 m.





Liften

De Herbert liften bestaan uit standaard of individueel vervaardigde onderdelen om aan een breed spectrum van uitdagende condities en producten van rode bieten tot in het krat en wortels tot in de doos tegemoet te komen.

Het assortiment omvat onze Indexing Elevator, die een afgemeten hoeveelheid producten met een vooraf ingestelde snelheid kan transporteren, en de Extendo Store Loader met een groter bereik en variabele leveringshoogte evenals een hoge capaciteit van 120 ton per uur. Bovendien werd onze Hywall lift speciaal ontworpen om producten van lage niveaus op te heffen en door de innovatieve design wordt het morsen van producten voorkomen, waardoor de lift efficiënter werkt.



Samenstellen & vullen



Herbert biedt een breed assortiment van apparatuur voor het samenstellen en vullen van de producten aan, dat continu verbeterd wordt ten behoeve van onze klanten en het product.

Ons assortiment omvat vrachtwagens met een capaciteit van meer dan 35 ton per uur. Door de toepassing van de nieuwste technologie in de elektrische besturingen kunnen wij boxen voorzichtig transporteren en leegmaken, zodanig voldoende aan de actuele veiligheidseisen.

Kisten kantelaars

Ons assortiment omvat 6 verschillende kisten kantelaars, van individuele handmatige boxversies tot nieuw ontwikkelde, volledig geautomatiseerde kantelaars met een bijzonder hoge hoek voor het verticale uitwerpen van boxen. Door het automatische uitwerpen van lege boxen worden de arbeidsstappen gereduceerd en beschadigingen van de boxen geminimaliseerd, zodat onze klanten efficiënter kunnen werken.

De nieuwste technologie werd in eenvoudig geconstrueerde, weinig onderhoud vergende apparatuur geïntegreerd, zodat verschillende boxmaten met verhoogde efficiëntie kunnen worden verwerkt.

Ook zogenaamde Big Bags kunnen met handmatige en automatische systemen met een capaciteit van 5 tot 30 ton per uur worden verwerkt.





Vullers

Herbert biedt een reeks vulsystemen voor boxen, zakken en dozen, waarbij verschillende methoden worden toegepast om de producten voorzichtig en zonder beschadigingen in containers te transporteren. Onze vullers hebben capaciteiten van 5 tot 50 ton per uur om aan de eisen van onze klanten te voldoen en verschillende verse producten te kunnen verwerken.

Omdat wij verschillende soorten van vullers kunnen aanbieden, kunnen wij aan de individuele eisen van onze klanten tegemoetkomen, van de sterke en ruimtebesparende GF2 Box Filler tot de eenvoudiger en lager Single Box Filler.



Spoelen, verwijderen van stenen, wassen & drogen

Herbert biedt een uitgebreid assortiment voor het wassen, drogen en verwijderen van stenen, om de producten volgens de behoefte van de klanten voor te bereiden.

Door gebruikmaking van energiebesparende systemen kunnen wij apparatuur produceren met een grote capaciteit en behoedzame verwerking.

Onze wassystemen werken met de nieuwste technologie voor het wassen en polijsten van producten en beschikken over capaciteiten van tot 50 ton per uur. De serie omvat verschillende opties, onder andere een serie van vatlengten, borstel- en sproeieruitrusting, V- en transporttanks, eenvoudige onderhouds- en schoonmaakinstallaties en de optie van uitvoering in constructiestaal of roestvrij staal.

Het assortiment omvat ook een mobiel wasstation met een compact design, dat voor de meeste vrachtwagens geschikt is, en een hoge capaciteit van meer dan 30 ton per uur. Het systeem beschikt over een volledig water recyclingsysteem, waarin in de standaard versie stenen en slib verwijderd worden en waarbij ook een inspectiesysteem hoort.





Stenen verwijderen

Herbert biedt in zijn assortiment twee systemen aan voor het verwijderen van stenen: het "Jacuzzi" systeem is verkrijgbaar als Integral De-stoner, die met water uit een wastank gevoed wordt, of de Free Standing De-stoner met zijn eigen recyclingtank. Beide systemen kunnen stenen uitsorteren met een capaciteit van tot 3 ton per uur en een minimaal waterverbruik. Voor beide systemen zijn optionele stortgoten van 900 mm of 1800 mm mogelijk en ze zijn eenvoudig te installeren en te bedienen.

Tevens zijn er cycloon ont-steners voor het verwijderen van stenen, verkrijgbaar met een capaciteit van 5 tot 50 ton per uur. Meestal worden de centrifuges, waarbij het water wegloopt, voor producten als wortels, bieten of pastinaken gebruikt. Voor het ergste geval beschikken zij over een sterke lift voor het verwijderen van zware stenen.



Drogen

Het Herbert assortiment van drogers biedt opties met vilt- of sponsrollen met een enkele kettinaandrijving of individuele directe aandrijfsystemen. Of een automatisch leegdraai systeem. Beide opties werden met de inzichten van de klanten ontwikkeld om een effectief en weinig onderhoud vergend droogstelsel aanbieden te kunnen. Beschikbaar in constructiestaal of roestvrij staal.



Elektronisch uitsorteren

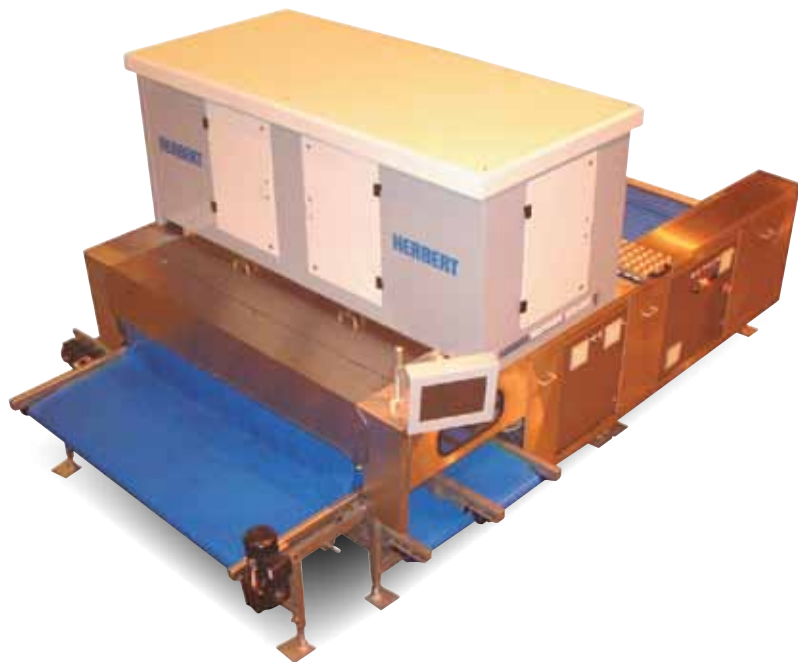
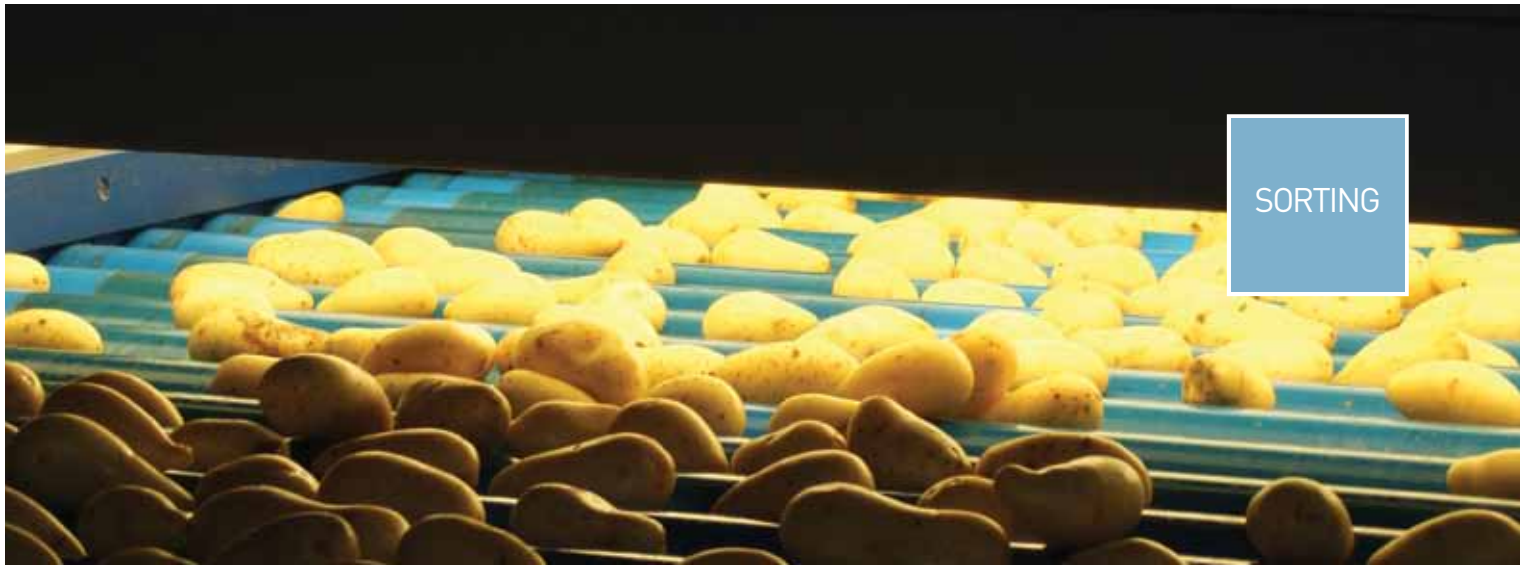
Herbert is de grootste leverancier van elektronische detectiesystemen wereldwijd.

Het elektronische sorteersysteem van Herbert, Auto-sort, maakt gebruik van visuele camera's om producten op maat en defecten te sorteren en kan tot 3 verschillende kwaliteiten aardappelen herkennen en sorteren. De Auto-sort werd verder ontwikkeld en kan nu ook worden gebruikt voor wortels, met een capaciteit van tot 10 ton per uur, afhankelijk van het model en de grootte van de producten.

Met kleurencamera's voor de foutdetectie, die tot 16 foto's van iedere aardappel maken, kan de Auto-sort met een capaciteit van tot 39 ton per uur tot 95% van de beschadigde aardappelen uitsorteren. Daardoor wordt een gelijk blijvend en nauwkeurig sorteeresultaat behaald tegen een voordelige prijs. De hoofdvoordelen van deze technologie zijn:

- Minder werk
- Producten sorteren die normaal niet door mensen geïnspecteerd kunnen worden
- Gelijk blijvende kwaliteit
- Dubbele capaciteit bij minimale extra kosten
- Compact design voor de installatie in de meeste verpakkingsinstallaties
- Eenvoudig te bedienen en aan te passen aan verschillende groenten en fruit
- Verhoogde capaciteit





Om onze klanten meer flexibiliteit te kunnen bieden, is de Auto-sort in twee standaard modellen verkrijgbaar, 1300 en 2000. Bovendien zijn diverse opties mogelijk, zoals bijv. triltafel, automatische kettingspanning, rol- en sponsreiniger, afvoerband, twee of drie verschillende kwaliteiten en de keuze tussen constructiestaal en roestvrij staal.



Verpakking & pallets

Herbert Engineering biedt een reeks producten, die u bij het verwerken en verpakken van verse producten helpen: pallets, laden en boxen.

Herbert concentreert zich vooral op de ontwikkeling en productie van geautomatiseerde oplossingen, die ondanks hun complexiteit zeer voordelig zijn en een efficiënte oplossing voor de verpakkingsindustrie bieden.

Containers voor bulkgoederen (bunkers)

Met de containers voor bulkgoederen van Herbert wordt de producttransfer binnen de productie gewaarborgd. De lage schuine invoer is ideaal geschikt voor gewassen of vuile producten, afhankelijk ervan in welke fase in het productieproces een tijdelijke opslag nodig is. De automatisch opgetilde en neergelaten transportband zorgt ervoor dat de producten voorzichtig getransporteerd worden en met de variabele snelheidscontrole kunnen de producten weer gecontroleerd terug in de lijn gebracht worden.

Multi-head wegers

Bij Herbert produceren wij speciale vultrechters voor lineaire en roterende multi-head wegers. Herbert ontwerpt en installeert tevens sterke steunen voor deze complexe weegsystemen. De steunen zijn zodanig geconstrueerd dat de toegang naar de machines voor onderhouds- en schoonmaakwerkzaamheden goed mogelijk is en dat trillingen tussen de machines vermeden worden.





Verpakken

De verpakings- en palletsystemen kunnen 1 tot 4 ton per uur via eenvoudige of meervoudige lijnen bewerken. Wij integreren de apparatuur van Herbert regelmatig in bestaande of nieuwe weeg- of verpakingsinstallaties om aan de wens van de klant naar meer efficiëntie en capaciteit te voldoen.

De reeks Herbert afvoerbanden moeten voor een goede scheiding van de verpakking zorgen en de producten optimaal naar de apparatuur aan het einde van de lijn transporteren, zoals verpakkingssystemen, controleweegschalen of roterende tafels.



Transportverpakkingen

Herbert biedt complete verpakingsoplossingen voor het transport en de levering van RTP supermarktverpakkingen, inclusief systemen voor het ontstapelen, transporteren, verzamelen, scheiden, vullen en her stapelen.

Net als bij veel van onze andere producten kunnen wij ook hier individuele modules of bedrijfsklare systemen realiseren.

De voordelen voor onze klanten door dit verpakkingssysteem zijn een verhoogde productieomvang en verminderde gezondheids- en veiligheidsrisico's. Bovendien zijn deze systemen zeer voordelig en de aflossing bedraagt meestal minder dan 12 maanden.



Pallets

Palletsystemen zijn beschikbaar voor zakken en boxen en zorgen voor het volledig geautomatiseerde verpakken en lineaire palletiseren van de producten in verkoopenheden of op pallets door robots. Pallets kunnen gestapeld en ontstapeld worden en de systemen kunnen in verschillende branches worden toegepast.

Deze volledig geautomatiseerde systemen met robotarmen werken snel en betrouwbaar, vergen weinig onderhoud en worden inclusief de eenvoudige programmeren software geleverd. Daarmee kunnen lasten tot 50 kg met een capaciteit van 400 tot 1600 zakken per uur bewerkt worden, om aan de nauwkeurige eisen van onze klanten nu en in de toekomst te voldoen.

The logo consists of the word "HERBERT" in a bold, white, sans-serif font, centered within a solid blue square.

www.rjherbert.co.uk

T: +44 (0)1945 430666

Middle Drove Marshland St James
Wisbech Cambridgeshire
PE14 8JT United Kingdom

The logo features the word "HERBERT" in a bold, white, sans-serif font, with "Engineering BV" in a smaller, white, sans-serif font directly below it, all contained within a solid blue square.

www.herbert-europe.nl

T: +31 (0)40 20 10 434

Luchthavenweg 99
NL-5657 EA Eindhoven
Nederland

