

# Emballage & traitement de produits frais



**HERBERT**

DESIGN | BUILD | INSTALL | SUPPORT | specialist root crop handling systems





R J Herbert Engineering a été créée en 1972 par Rod Herbert, qui conserve toujours un intérêt actif pour l'entreprise en tant que président. Herbert est une entreprise familiale privée avec un effectif de 150 employés à son siège social et sur son site de fabrication à Cambridgeshire.



Possédant plus de 35 années d'expérience dans l'industrie de fabrication, Herbert est renommée pour la fabrication d'équipement de traitement de produit de haute qualité et son activité principale est axée sur les racines alimentaires.

La portée des compétences d'Herbert s'étend des éléments uniques à des systèmes importants équivalents à plusieurs millions. L'entreprise est réputée pour la gestion complète des projets, de la conception initiale à la fabrication, l'installation, la mise en service et le service après-vente.





## Ce que nous proposons

Faisant partie des leaders européens de fabricants de systèmes d'emballage et de traitement industriel de légumes frais, Herbert dispose d'une multitude de références de sites au Royaume-Uni et en Europe.

Avec le développement et l'amélioration continus des machines existantes et des projets, Herbert continue à maintenir sa position à la pointe de l'industrie.

Durant nos nombreuses années d'expérience, nous nous sommes constitué une connaissance approfondie sur la manipulation délicate des produits frais et des produits alimentaires industriels. Nous sommes aussi bien à même de concevoir et construire des entrepôts complets sur des sites vierges que d'améliorer des entrepôts et usines de traitement existantes.

Proposant une large gamme de produits comprenant des systèmes de calibrage électroniques à la pointe de la technologie, Herbert est capable de fournir les équipements correspondant aux exigences de votre entreprise.

GRADING

CONVEYING

TIPPING

WASHING

SORTING

PACKING

## Révision

Nous sommes en mesure de vous conseiller sur le type de révision recommandé pour votre équipement, que celui-ci soit une machine simple ou un système conçu spécifiquement.

Notre équipe dévouée d'ingénieurs de révision expérimentés fournissent formation, entretien et réparation et proposent une gamme d'options de révision afin de garder votre équipement dans des conditions optimales de travail et de réduire le risque de temps d'immobilisation.

## Pièces détachées

département des pièces détachées d'Herbert est situé à notre siège social à Cambridgeshire et dispose d'un grand nombre de pièces détachées en stock, prêtes à être livrées le jour même et le jour suivant. De plus, notre réseau d'agents locaux vous permet de recevoir les pièces détachées dont vous avez besoin d'un partenaire situé à proximité de chez vous.

Nous sommes toujours à la recherche de produits nouveaux et plus efficaces afin que vous puissiez être certaines que vos pièces de rechange seront aussi solides et fiables que votre équipement Herbert. Nous fournissons une liste de pièces complète avec chaque machine afin de faciliter la commande de pièces détachées.

## Formation et manuels

Une formation complète est proposée aux responsables et opérateurs-clé de l'équipement Herbert afin d'assurer une utilisation efficace de votre installation et de fournir un environnement de travail sécurisé à chacun.

De plus, des manuels d'exploitation contenant de nombreuses illustrations et diagrammes pour faciliter leur utilisation sont fournis. Ces manuels comprennent également un planning de maintenance recommandé ainsi que des instructions de sécurité claires et des avertissements concernant les risques afin de maximiser une utilisation sûre de votre équipement.



GRADING



# Admission graduelle

Herbert conçoit ses lignes à admission graduelle afin de répondre aux exigences spécifiques de chaque client et en prenant en compte leurs besoins actuels et futurs.

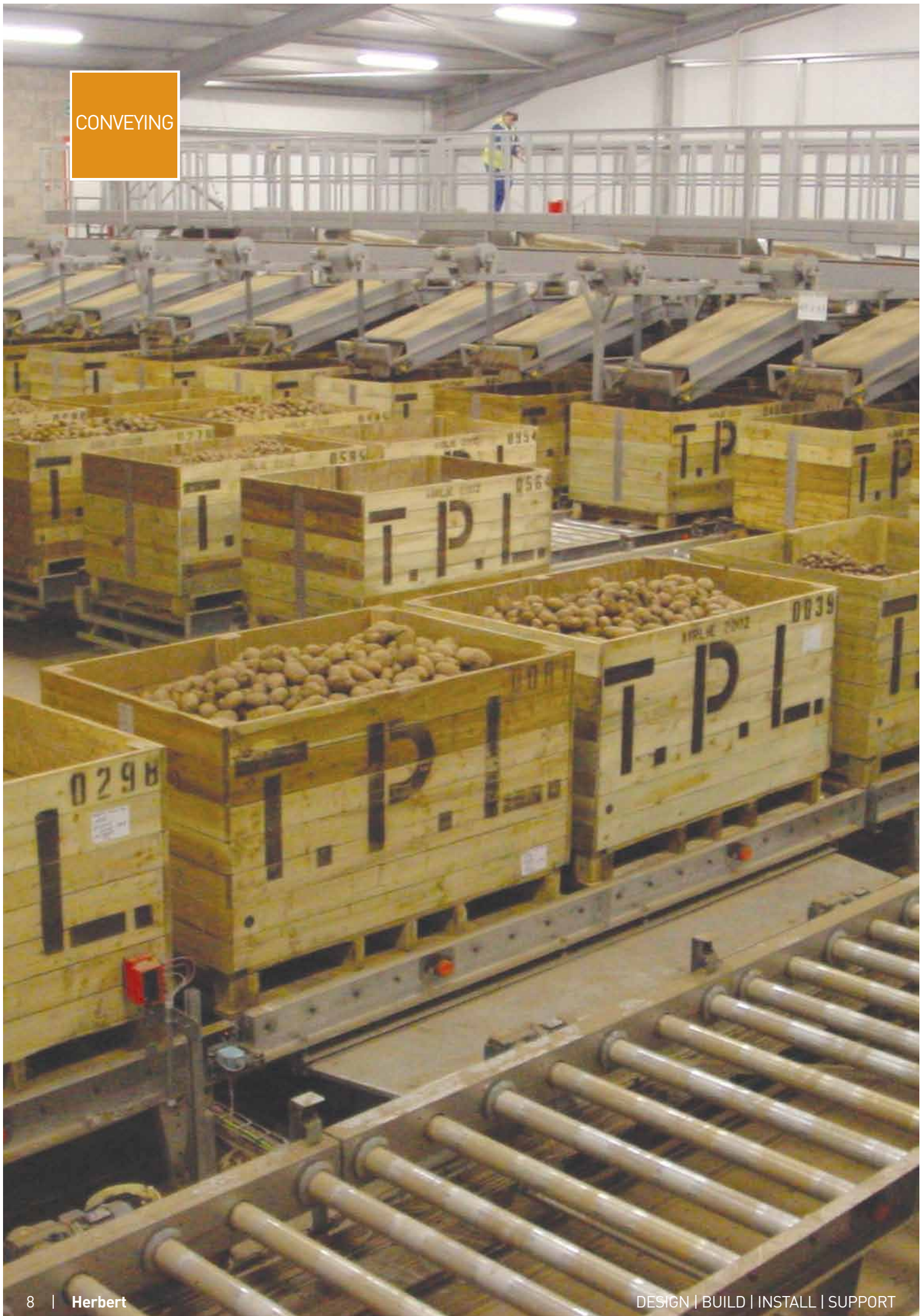
Avec des lignes dont le rendement s'étend de 5 à 80 tph, ces systèmes graduels précis sont conçus avec le type d'utilisation, le module de nettoyage et le nombre de graduations de taille nécessaires afin de correspondre au commerce individuel de notre client.

De plus, nos lignes proposent en option une inspection individuelle pour chaque graduation et la collecte et livraison de matériaux de rebut permet un système de graduation efficace et économique pour nos clients.

Les systèmes entièrement automatisés incluant la technologie "Rolling Road" atteignent aujourd'hui des capacités d'admission très efficaces avec une intervention minimum d'employés et les chariots élévateurs.



CONVEYING



# Traitement automatisé des palettes

## Rolling Road

Le système de traitement de palettes entièrement automatisée de Herbert, également appelé rolling road, permet une distribution, un remplissage et une expédition contrôlés des caisses-palettes jusqu'aux et à partir des lignes de production. Le système est devenu une partie intégrante des lignes graduelles statiques à rendement élevé et est capable de traiter de caisses dépassant les 2 tonnes et permet des débits élevés en partie grâce au remplissage des caisses en continu.

Le système peut fournir à nos clients une solution de traitement ne nécessitant aucune intervention de chariot élévateur, ce qui réduit les dégâts au niveau des palettes grâce à la diminution du nombre de manipulations. La rolling road, ou route roulante, peut être associée à un système de contrôle des stocks pour une traçabilité complète du produit grâce à l'utilisation de caisses marquées. De plus, sa construction simple facilite son entretien et en fait un produit économique pour nos clients.

Nous proposons également des systèmes plus robustes pour le transport des palettes de base.



# Transporteurs & élévateurs

La qualité et le champ d'application des transporteurs et élévateurs Herbert sont exceptionnels.

Avec nos dizaines d'années d'expérience dans la conception et la fabrication de transporteurs et d'élévateurs, nos clients peuvent être assurés que ces éléments vitaux de tout système de traitement fonctionneront longtemps et sans problème et garderont également une valeur excellente à la revente.

## Transporteurs

Les transporteurs, destinés à déplacer une grande variété de produits, sont au cœur de la plupart des installations. Les transporteurs spécialisés d'Herbert sont conçus et fabriqués en acier doux ou inoxydable en option standard et peuvent être faits sur mesure selon les exigences de nos clients avec des systèmes de charrie automatique, des bras-poussoirs, des cellules de pesage et des unités d'indexage.

Des largeurs allant jusqu'à 2400mm font partie des options standard avec des longueurs allant d'1 mètre à 100 mètres.





## Elévateurs

Les élévateurs Herbert sont composés de produits conçus en standard et individuellement afin de pouvoir s'accommoder d'un large éventail de conditions et de production, de la betterave aux boîtes et des carottes aux cartons.

La gamme inclut notre Indexing Elevator qui est capable de fournir une quantité mesurée de produit à un taux prédéterminé et le Extendo Store Loader, qui offre une portée étendue et différentes hauteurs de distribution ainsi qu'un rendement élevé allant jusqu'à 120 tph. De plus, notre élévateur Hywall a été créé spécifiquement pour élever des produits à partir de niveaux très bas, et sa conception innovante empêche le déversement de matériel, ce qui le rend plus efficace.



# Basculement & Remplissage



Herbert propose une large gamme d'équipement de basculement et de remplissage en constante amélioration, pour le bénéfice de nos clients et du produit.

Notre gamme comprend des mécanismes de basculement dont le débit peut dépasser 35 tph. En utilisant la technologie la plus récente dans le contrôle électrique, nous sommes capables de pivoter et vider des boîtes délicatement, en satisfaisant les exigences de sécurité les plus récentes.

## Mécanismes de basculement

Notre gamme propose 6 types de mécanismes de basculement, de la boîte manuelle unique aux mécanismes de basculement les plus récents, entièrement automatisés et éjectant les boîtes à un angle vertical très élevé. L'éjection automatique de boîtes vides signifie que le traitement des boîtes est réduit, ce qui diminue le risque d'endommagement des boîtes et aide notre client à être plus efficace.

La technologie la plus récente a été appliquée à des équipements conçus simplement et nécessitant peu d'entretien, pouvant manipuler différentes tailles de boîtes avec une efficacité accrue.

Le basculement big bag est également proposé pour les deux modèles, manuel et automatique, avec une capacité de 5 – 30 tph.





TIPPING



### Remplisseuses

Herbert propose une gamme de systèmes de remplissage de boîtes, sacs et cartons utilisant une variété de méthodes différentes afin de transporter délicatement le produit dans les conteneurs avec un minimum de chutes. Notre gamme de remplisseuses propose des capacités allant de 5 à 50 tph afin de correspondre aux exigences de nos clients et peut manipuler tout une variété de produits frais.



En proposant différents types de remplisseuses, nous sommes capables de fournir des systèmes répondant aux besoins individuels de nos clients, allant de la capacité élevée et de l'empreinte nécessitant peu d'espace du GF2 Box Filler au modèle plus simple et à capacité moins élevée du Single Box Filler.



# Pré-trempage, épierrage, lavage & séchage

Herbert propose une large gamme de systèmes de lavage, séchage et épierrage, conçus pour préparer les produits selon les besoins du client.

En utilisant des conceptions à faible consommation d'énergie, nous sommes en mesure de produire des équipements à rendement élevé tout en manipulant délicatement.

Nos systèmes de lavage s'appuient sur la technologie la plus récente pour le lavage et le polissage de produits et proposent des débits allant jusqu'à 40 tph. De nombreuses options sont disponibles dans la gamme de laveurs, comprenant une variété de longueurs de corps, de brosses et de pivots, de cuve à base v et à vis, des fonctions d'entretien et de nettoyage facile et l'option de construction en acier doux ou inoxydable.

La gamme comprend également un Equipement de Lavage Mobile complet, conçu de manière compacte afin de correspondre à la plupart des remorques de poids-lourd et dont la capacité élevée peut dépasser 30 tph. Le système comprend un système complet de recyclage de l'eau incluant une épierreuse et un évacuateur et inspecteur de boue dans la spécification standard.





WASHING



## Epierrage

Herbert propose deux produits d'épierrage dans sa gamme ; le type 'Jacuzzi' est disponible en tant qu'épierreuse intégrale, qui aspire de l'eau à partir d'une cuve de lavage ou de l'épierreuse automatique avec sa propre cuve de recyclage. Les deux modèles proposent des capacités de séparation des pierres allant jusqu'à 30 tph tout en utilisant un minimum d'eau. Les deux produits proposent également en option des tailles de chute de plongée de 900mm ou 1800mm et sont simples à régler et à actionner.

Les épierreuses cyclone sont également disponibles avec des capacités de 5 à 50 tph. Généralement utilisées pour les produits tels que les carottes, les betteraves ou les panais, ces systèmes proposent un goulot de déchargement et comprennent un élévateur à rendement élevé pouvant traiter les pierres dans le pire des cas.



## Séchage

La gamme de sécheurs d'Herbert comprend une option pour les cylindres en feutre ou en éponge avec soit une chaîne d'alimentation unique, soit un système d'alimentation individuel direct. Les deux systèmes ont été développés avec la contribution du client afin de fournir une solution de séchage efficace simple d'entretien. Les constructions sont disponibles en acier doux ou inoxydable.



# Triage électronique

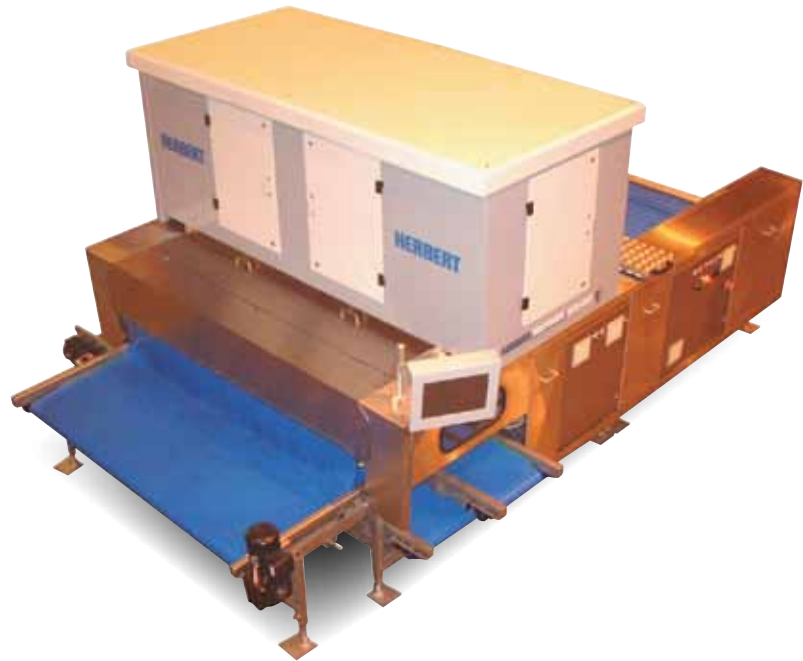
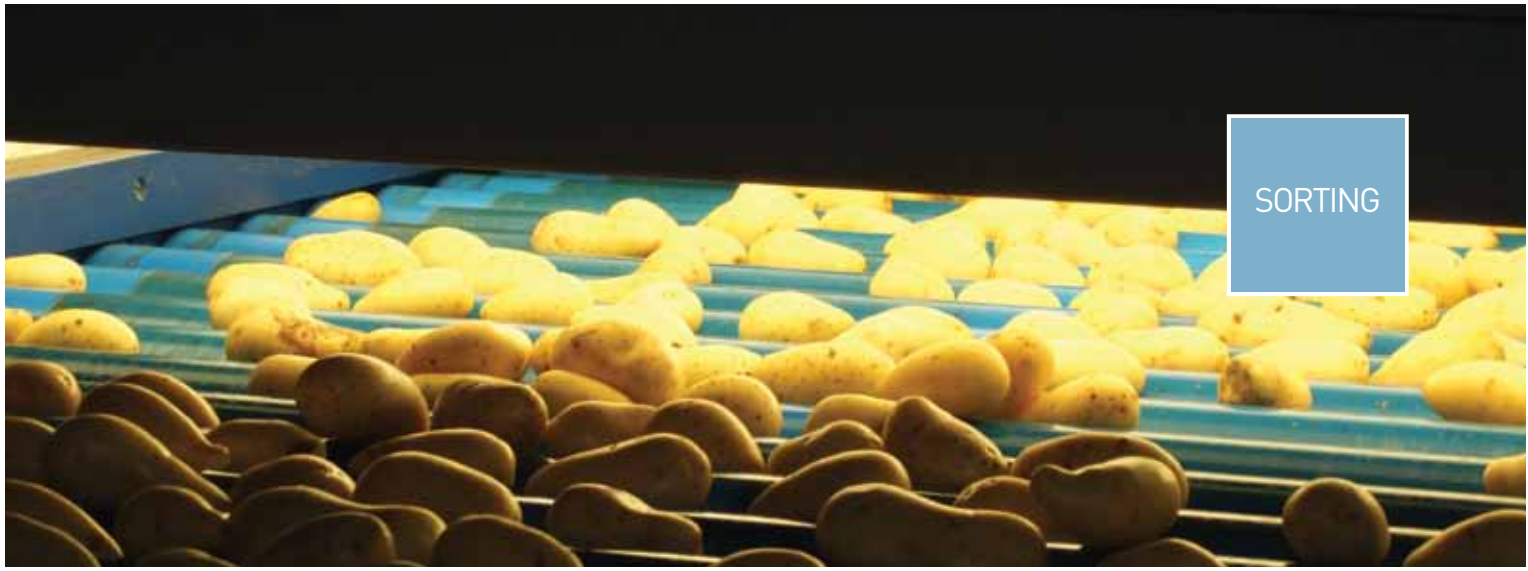
Herbert est le plus grand fournisseur britannique de systèmes de détection électronique des défauts et réalise un grand nombre d'exportations en Europe et plus loin encore.

Le système de triage électronique d'Herbert, le Auto-sort, utilise des caméras basées sur la vision afin de trier les produits selon la taille et les défauts et est capable de classer jusqu'à 3 classes de pomme de terre différentes. Le système Auto-sort a également continué à être développé et peut maintenant être utilisé avec les carottes à un taux allant jusqu'à 10 tonnes par heure selon le modèle et la taille du produit.

En utilisant des caméras couleur prenant jusqu'à 16 photos par pomme de terre pour la détection des défauts, le système Auto-sort est capable d'ôter jusqu'à 95% de tubercules défectueux à un taux allant jusqu'à 39 tph. Il offre des résultats de calibrage réguliers et précis, et cela à un prix économique. Les avantages principaux de cette technologie sont :

- Exigences de travail réduites
- Capacité de triage de produit non viable pour une inspection humaine
- Régularité du calibrage
- Mouvement double à un coût supplémentaire minimal
- Conception compacte afin de pouvoir s'intégrer dans la plupart des entrepôts existants
- Simple à manœuvrer et à ajuster aux différents types de culture
- Débit élevé





Afin d'offrir une plus grande flexibilité à nos clients, le système Auto-sort est disponible en deux modèles standards, le 1300 et 2000. De plus, une gamme d'options est disponible, incluant une unité d'alimentation vibrante, un tensionnage automatique des chaînes, un nettoyeur à brosse, un convoyeur de distribution final, deux ou trois sélecteurs de taille et une construction en acier doux ou inoxydable.



# Emballage & manipulation de plateaux

Herbert Engineering propose une gamme de produits afin de faciliter l'emballage et le traitement de produits frais, allant des palettiseurs aux systèmes de manipulation de plateaux et de boîtes.

Herbert se concentre fortement sur le développement et la production de solutions d'automatisation qui, bien qu'étant parfois complexes, sont économiques et fournissent une solution efficace pour l'industrie de l'emballage. cost effective and provide an efficient solution for the packing industry.

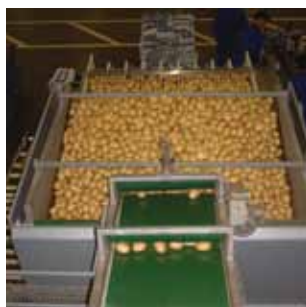
## Bennes de rétention de charges volumineuses

La gamme d'Herbert de bennes de rétention de charges volumineuses facilite le maintien du transfert de produit au sein de la production. L'alimentation par immersion à faible descente est idéale pour les produits lavés ou sales, selon l'endroit où la capacité de rétention temporaire est nécessaire dans la ligne de production.

Le convoyeur à levage et abaissage automatique assure un chargement délicat et la vitesse variable de déchargement électrique donne un excellent contrôle du produit réintégré au système.

## Supports pour basculeurs multi-têtes

Chez Herbert, nous fabriquons des entonnoirs d'alimentation pour les basculeurs multi-têtes linéaires et rotatifs. Herbert conçoit et installe également des supports de soutien à rendement élevé afin de soutenir ces systèmes de pesage complexes. Les supports sont fabriqués de manière à assurer un bon accès aux machines, et pour l'entretien et pour le nettoyage, tout en supprimant les problèmes de vibration entre les machines.





## Emballage

Les systèmes d'emballage et de plateaux peuvent traiter entre 1 et 400 tonnes par heure via des lignes simple ou multiples. Nous fournissons régulièrement une intégration complète de nos équipements Herbert avec les équipements de pesage ou d'emballage existants ou neufs afin de répondre aux exigences du client concernant l'augmentation de l'efficacité et du débit.

La gamme Herbert de convoyeurs de sortie est conçue pour maintenir une bonne séparation des caisses et permettre une alimentation optimale à l'équipement final de la ligne tel que les convoyeurs de palettes, les basculeurs de contrôle ou les tables rotatives.



## Manipulation de plateaux

Herbert fournit des solutions complètes de manipulation de plateaux pour le convoyage et la distribution de plateaux de supermarchés RTP, incluant des systèmes de désempilage, de convoyage, d'assemblage, de dérivation, de remplissage et de rempilage.

Comme pour un grand nombre de nos produits, nous sommes en mesure de fournir aussi bien des unités à module unique que des solutions clés en main complètes.

Les bénéfices de nos systèmes de manipulation de plateaux pour les clients comprennent des taux de production élevés et une réduction des risques de santé et de sécurité. De plus, les systèmes sont très économiques, efficaces et avec des délais de rentabilité souvent inférieurs à 12 mois.



## Palettisation

Des systèmes de palettisation sont disponibles pour la manipulation de sacs et boîtes et permettent un conditionnement robotisé et une palettisation linéaire entièrement automatisés des produits pour les transformer en unités de distribution ou les charger sur des palettes. Ils offrent des fonctions d'empilage et de désempilage de palettes et peuvent être utilisés dans des industries très différentes.

Ces systèmes robotisés entièrement automatisés permettent un traitement rapide et fiable nécessitant peu d'entretien et peuvent être complétés par des logiciels aisément programmables. Ils sont capables de traiter des charges allant jusqu'à 50kg et des capacités allant de 400 à 1600 sacs par heure afin de correspondre aux exigences exactes de nos clients, que ce soit maintenant ou dans le futur.

The logo consists of the word "HERBERT" in a bold, white, sans-serif font, centered within a solid blue square.

[www.rjherbert.co.uk](http://www.rjherbert.co.uk)

T: +44 (0)1945 430666

Middle Drove Marshland St James  
Wisbech Cambridgeshire  
PE14 8JT United Kingdom

The logo features the word "HERBERT" in a bold, white, sans-serif font, with "Engineering BV" in a smaller, white, sans-serif font directly below it, all contained within a solid blue square.

[www.herbert-europe.nl](http://www.herbert-europe.nl)

T: +31 (0)40 20 10 434

Luchthavenweg 99  
NL-5657 EA Eindhoven  
Nederland

