

Procesamiento y empaquetado de productos frescos



DESIGN | BUILD | INSTALL | SUPPORT | specialist root crop handling systems





HERBERT

R J Herbert Engineering se fundó en 1972. Su fundador, Rod Herbert, aún mantiene un interés activo en el negocio como presidente de la empresa. Herbert es una empresa privada de propiedad familiar, que da empleo a 150 personas en su oficina central y en la planta de fabricación de Cambridgeshire.



Con más de 35 años de experiencia en la industria de la fabricación, Herbert es célebre por el suministro de equipos de alta calidad para la manipulación de productos agrícolas. Su principal área de negocio está centrada en los cultivos de raíz.

El ámbito de Herbert abarca desde unidades sencillas hasta los mayores sistemas estimados en millones de libras. La empresa consta de una trayectoria comprobada en la gestión completa de proyectos, desde el diseño inicial pasando por la producción, instalación, puesta en marcha y servicio post-venta.





Qué ofrecemos?

Como uno de los fabricantes líderes en Europa en la industria de sistemas de empaquetado y procesamiento de verduras frescas, Herbert posee un gran número de referencias en el Reino Unido y Europa.

Con un desarrollo y mejora continuos en los proyectos y maquinaria ya existentes, Herbert mantiene su posición al frente de la industria.

A lo largo de muchos años de experiencia, hemos construido un conocimiento exhaustivo de cómo manipular cuidadosamente los productos agrícolas frescos y alimentos procesados. Nos sentimos cómodos a la hora de diseñar y construir plantas refrigeradoras de instalación completa en ubicaciones totalmente nuevas, así como en la mejora de plantas refrigeradoras y plantas procesadoras ya existentes.

Ofrecemos un amplio espectro de productos, incluyendo sistemas de clasificación electrónicos de última generación. Herbert puede proporcionarle la maquinaria que se ajusta a las necesidades de su negocio.

GRADING

CONVEYING

TIPPING

WASHING

SORTING

PACKING

Mantenimiento

Ofrecemos la posibilidad de aconsejarle el tipo de mantenimiento para su maquinaria, ya sea maquinaria autónoma o un sistema diseñado específicamente.

Nuestro experimentado equipo de ingenieros especializados proporcionan la formación, mantenimiento y reparación, ofreciendo un rango de servicios opcionales para mantener su maquinaria en óptimo estado de funcionamiento y reducir el riesgo de tiempo de inactividad.

Piezas

En Herbert, el departamento de piezas tiene su sede en nuestra oficina central de Cambridgeshire y posee una gran variedad de repuestos disponibles para su entrega el mismo día o al siguiente. De forma complementaria, nuestra red de agentes locales le ofrece la posibilidad de obtener las piezas en su zona mediante alguno de ellos.

Continuamente investigamos nuevos y más eficientes productos, por lo que puede estar seguro de que sus piezas de recambio serán tan resistentes y de confianza como su maquinaria Herbert. Junto a cada máquina proporcionamos un listado exhaustivo de piezas para cerciorarnos de que realizar el pedido de piezas le resulte sencillo.

Formación y manuales

Los supervisores y operadores de la maquinaria Herbert reciben una formación completa para asegurar el uso efectivo de nuestro equipo y proporcionar un entorno de trabajo seguro para todos.

De forma adicional, proporcionamos manuales claros y concisos, que contienen imágenes y diagramas para un uso sencillo. Los manuales también incluyen un programa de mantenimiento recomendado, junto a unas instrucciones de seguridad y advertencias de riesgo claras para maximizar un uso seguro del equipo.



GRADING



Clasificación

Herbert ha diseñado sus líneas de clasificación de la admisión para satisfacer las necesidades específicas de cada cliente, considerando tanto las necesidades actuales como las futuras.

Con unas líneas capaces de producir un volumen de entre 5 y 80 toneladas por hora, estos precisos sistemas de clasificación incluyen el tipo de recepción, módulo de limpieza y número de ampliaciones que se ajusta al negocio particular de nuestros clientes.

Además, nuestras líneas ofrecen una inspección opcional individual para cada aumento de tamaño y, junto a la recolección y portes de materiales de desecho, proporcionan un sistema de clasificación eficiente y rentable para nuestros clientes.

Los sistemas completamente automatizados que incluyen la tecnología "Rolling Road" ofrecen ahora una clasificación de productos agrícolas muy eficiente con una mínima intervención humana y de elevadoras.



CONVEYING



Manipulación automática de cajas

Rolling Road

El sistema de manipulación de cajas completamente automático de Herbert, o "rolling road" proporciona un reparto, llenado y envío de cajas a granel controlados desde y hacia las líneas de producción. El sistema se ha convertido en parte integrante de las líneas de gradación estáticas de alto volumen de producción, y está capacitado para manipular cajas con un peso que exceda 2 toneladas y ofrece altos rendimientos totales a través del relleno continuo de cajas.

El sistema proporciona una solución a la manipulación que hace innecesario el uso de elevadoras a nuestros clientes, lo que se traduce en un menor daño en las cajas por causa de una manipulación reducida. Es posible unir el Rolling Road al Sistema de control de la carga para un seguimiento completo de los productos agrícolas usando cajas etiquetadas. Además, su construcción simple implica un mantenimiento sencillo, lo que lo convierte en un producto rentable para nuestros clientes.

También podemos ofrecerle sistemas más robustos para el transporte de palés.



Cintas transportadoras y elevadores

La calidad y alcance de las cintas transportadoras y elevadores Herbert es insuperable.

Con décadas de experiencia en el diseño y manufactura de cintas transportadoras y elevadores, los clientes pueden estar seguros de que estos elementos vitales para cualquier sistema de manipulación les ofrecerán un servicio duradero y libre de problemas. De igual forma, mantendrán un valor excelente de cara a la reventa.

Cintas Transportadoras

En el corazón de la mayoría de las instalaciones hay cintas transportadoras para mover un amplio rango de productos agrícolas. Las cintas transportadoras especiales Herbert están diseñadas y fabricadas en hierro o inoxidable con opciones estándar que se pueden personalizar según las necesidades del cliente con puntos de arado automático, empujadores, básculas de precisión y unidad de encendido y apagado.

La medida estándar de anchura es de 2400mm, con longitudes que van desde 1 hasta 100 metros.





Elevadores

Los elevadores Herbert están compuestos de productos estándar y de diseño individualizado para acomodar una amplia gama de condiciones exigentes y de productos agrícolas, como remolachas, cajas, zanahorias o cartones.

La gama incluye nuestro elevador de paro y marcha, capaz de proporcionar una cantidad medida de producto a una tasa predeterminada, y el transportador Extendo, que ofrece un alcance extensible y una altura de entrega variable, con un alto volumen de producción, de hasta 120 toneladas por hora. De forma adicional, nuestro elevador Hywall ha sido especialmente creado para alzar los productos desde bajas alturas. Su diseño innovador evita el derrame de material, haciéndolo más eficiente.



TIPPING

Volcado y llenado



Herbert ofrece una amplia gama de equipo de volcado y llenado en constante mejora para beneficio de nuestros clientes y del producto.

Dentro de nuestra gama disponemos de volquetes con rendimiento total que excede las 35 toneladas por hora. Gracias al uso de la última tecnología en control eléctrico, es posible rotar y vaciar las cajas de forma suave, cumpliendo las medidas de seguridad más recientes.

Volquetes

Nuestra gama incluye seis tipos de volquetes, desde la versión sencilla con caja manual a los volquetes completamente automáticos con caja de expulsión vertical de gran ángulo recientemente desarrollados. La expulsión automática de las cajas vacías supone una reducción en la manipulación de cajas, lo que minimiza el desgaste de las cajas y mejora la eficiencia de nuestros clientes.

La última tecnología ha sido incorporada a este equipo de sencillo diseño y mínimo mantenimiento, que puede manipular un amplio espectro en tamaños de cajas con una gran eficacia.

El volcado de grandes bolsas también está previsto tanto en los modelos manuales como en los automáticos, con una capacidad de 5 a 30 toneladas por hora.





Llenadoras

Herbert proporciona una gama de sistemas de llenado de cajas, bolsas y cartón, que usan una variedad de distintos métodos de transporte de los productos agrícolas de manera suave con un mínimo de caídas a los contenedores. Nuestra gama de llenadoras ofrecen una capacidad de 5 a 50 toneladas por hora para ajustarse a las necesidades de nuestros clientes y pueden manipular una gran variedad de productos agrícolas frescos.

Al ofrecer distintos tipos de llenadoras, podemos ajustarnos a las necesidades de nuestros clientes, desde la gran capacidad y ahorro de espacio ocupado de la llenadora de cajas GF2 hasta la llenadora de cajas sencilla, la más simple y de menor capacidad.



Remojo, Separación de piedras Lavado y secado

Herbert ofrece una extensa gama de sistemas de lavado, secado y despedregado, diseñados para preparar los productos agrícolas de acuerdo con las necesidades del cliente.

Mediante el uso de diseños eficientes en el consumo de energía podemos producir equipos que proporcionan un alto volumen de producción con una manipulación suave.

Nuestros sistemas de lavado usan la última tecnología para el lavado y pulido de productos agrícolas, ofreciendo un rendimiento total de hasta 40 toneladas por hora. Hay numerosas opciones disponibles dentro de nuestra gama de máquinas de lavado, incluida una gama de longitudes de barril, alineación de cepillos y pivotes, tanques con base en V y de mezcla, mantenimiento sencillo y construcción opcional en acero dulce o inoxidable.

La gama también incluye una planta de lavado móvil, con un diseño compacto ajustable a la mayoría de los remolques de camión y una gran capacidad que excede las 30 toneladas por hora. El sistema ofrece un sistema completo de reciclaje de agua, incluida una máquina quita-piedras, eliminación de lodos e inspección como parte de sus especificaciones estándar.





Separación de piedras

Herbert ofrece dos productos quita-piedras dentro de su gama; el tipo 'Jacuzzi' está disponible con el nombre de quita-piedras integral, que succiona el agua de un tanque de lavado, o bien el quita-piedras autónomo que tiene su propio tanque de reciclaje de agua. Ambos ofrecen una capacidad de separación de piedras de hasta 30 toneladas por hora con un consumo mínimo de agua. Ambos productos también ofrecen canaletas de alimentación opcionales, con una medida de entre 900 mm a 1800 mm, con un montaje y manejo simple.

Las Quita-piedras Cyclone también están disponibles, con capacidad de 5 a 50 toneladas por hora. Se usan generalmente para productos agrícolas tales como zanahoria, remolacha o chirivía. Estos sistemas ofrecen un canal de descarga e incorporan un elevador muy resistente para la manipulación de piedras en el peor de los casos posibles.



Secado

La gama de secadoras Herbert incluye la opción de rodillos de esponja o de fieltro, con transmisión por correa sencilla, o bien por sistemas de transmisión directa individual. Ambos diseños han sido desarrollados ateniéndonos a los comentarios de nuestros clientes para proporcionar una solución efectiva de secado con mantenimiento sencillo. Están disponibles en acero dulce o inoxidable.



Selección electrónica

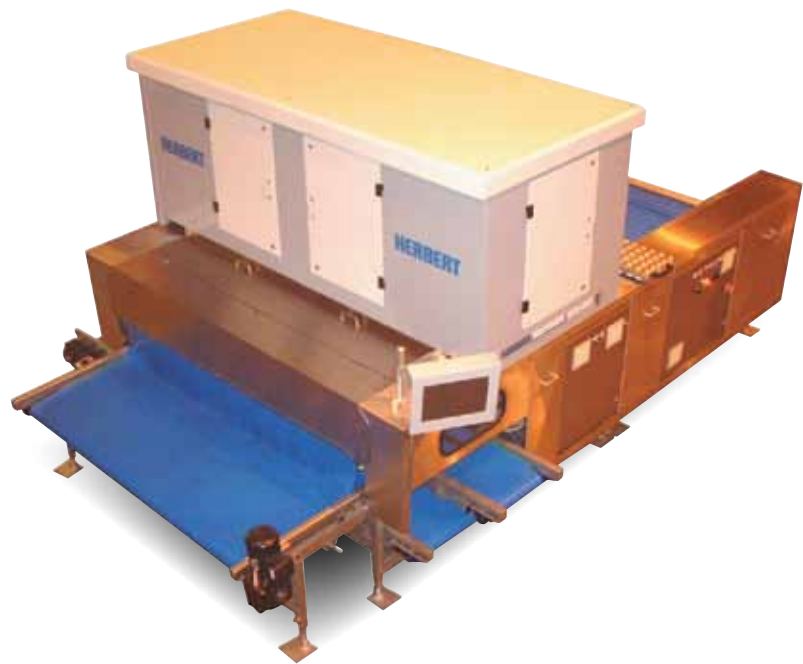
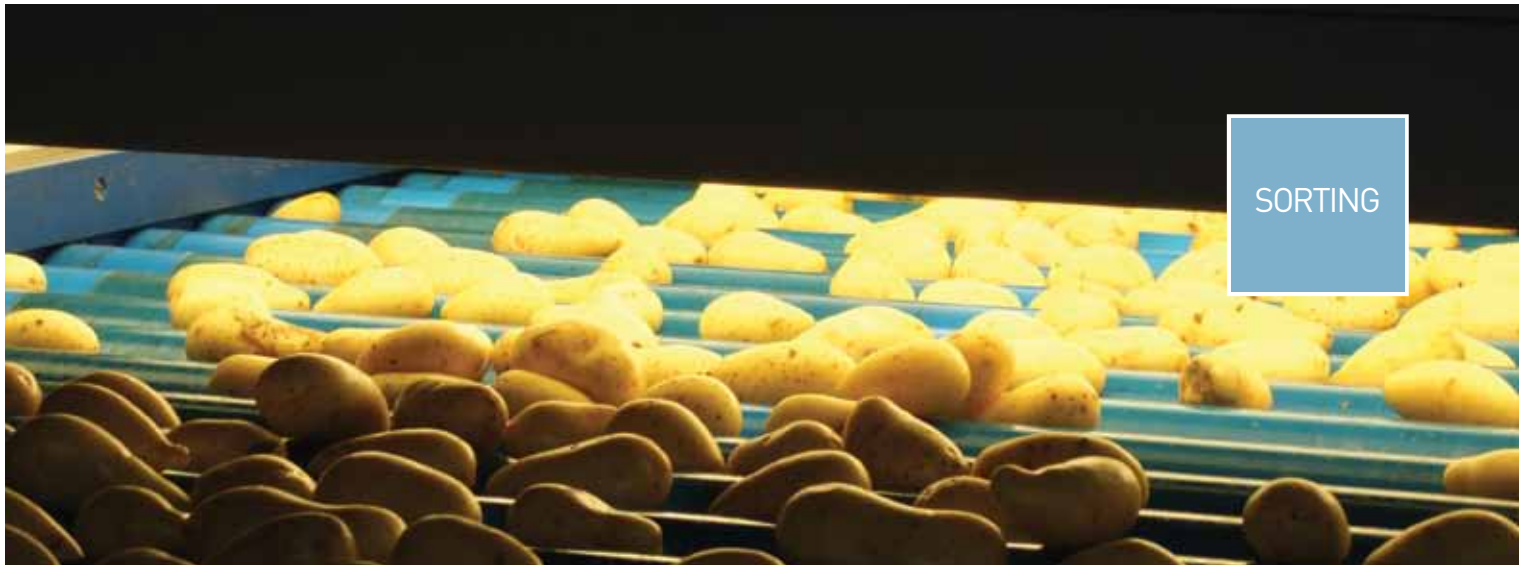
Herbert es el mayor proveedor de sistemas electrónicos de detección de defectos del Reino Unido, con sustanciales exportaciones por toda Europa y otros mercados.

El sistema de selección Herbert, el Auto-selector, usa cámaras visuales para seleccionar los productos agrícolas según tamaño y defectos, y es capaz de ordenar por grados hasta tres tipos distintos de patata. El Auto-selector ha sido desarrollado más aún y ahora también se puede usar para seleccionar zanahorias, a un nivel de hasta 10 toneladas por hora, dependiendo del modelo y del tamaño del producto agrícola.

Con el uso de cámaras a todo color para la detección de defectos, que son capaces de tomar hasta 16 fotografías a cada patata, el Auto-selector es capaz de retirar hasta el 95% de tubérculos defectuosos a un nivel de 39 toneladas por hora. También ofrece resultados de gradación consistentes a un precio rentable. Las principales ventajas de esta tecnología son:

- Menores necesidades de mano de obra
- Capacidad de selección de productos agrícolas normalmente imposible mediante inspección visual.
- Consistencia de la gradación
- Turno doble a un coste extra mínimo
- Diseño compacto que encaja en la mayoría de las plantas empaquetadoras
- Fácil de manejar y ajustable a distintos tipos de cultivo
- Mayor rendimiento total





Para ofrecer flexibilidad a nuestros clientes, el Auto-selector está disponible en dos modelos estándar, el modelo 1300 y el 2000. De forma adicional, está disponible toda una gama de opciones, incluyendo una unidad de alimentación vibratoria, cadena de auto-tensado, cepillo de rodillo limpiador, cinta transportadora de entrega final, dos o tres grados de selección, y construcción en acero dulce o inoxidable.



Empaquetado y manipulación de bandejas

Herbert Engineering ofrece una gama de productos para asistir el empaquetado y el procesamiento de productos agrícolas, desde paletizadoras hasta sistemas de manipulación de cajas y bandejas

Herbert centra su actividad enérgicamente en el desarrollo y producción de soluciones automáticas, que aunque a veces sean complejas, tienen un coste muy rentable y proporcionan una solución eficaz a la industria del empaquetado.

Silos de carga a granel

La gama de silos de carga a granel Herbert ayuda a mantener la transferencia de productos agrícolas dentro de la producción. La abertura de alimentación de baja caída es ideal para productos agrícolas lavados o no lavados, dependiendo de en qué fase del proceso de producción se necesite una capacidad de almacenamiento temporal. La cinta transportadora de subida y bajada automática asegura una carga suave, y la velocidad variable de descarga controlada de forma eléctrica ofrece un excelente control de los productos agrícolas a la hora de devolverlos a la línea de producción.

Básculas multifunción

En Herbert fabricamos tolvas de alimentación especializadas para básculas multifunción lineales y rotatorias. También diseñamos e instalamos soportes de apoyo de alta resistencia para alojar estos complejos sistemas para pesar. Los soportes están fabricados de manera que haya un buen acceso a la maquinaria tanto para mantenimiento como para limpieza; además elimina los problemas producidos por vibración entre maquinaria.





PACKING



Empaquetado

Los sistemas de empaquetado y de bandeja pueden manipular de 1 a 400 toneladas por hora mediante una o varias líneas. Regularmente proporcionamos una integración de los equipos Herbert con los equipos ya existentes o nuevos para pesar o empaquetar para acomodar las necesidades del cliente de mejorar la eficiencia y el rendimiento total.

La gama de cintas transportadoras de salida Herbert están diseñadas para mantener una buena separación entre paquetes y permitir una óptima salida a los equipos del final de la línea de producción tales como cintas transportadoras de empaquetado, basculas de control o platos divisores



Tray handling

Herbert proporciona soluciones completas para la manipulación de bandejas para el transporte y distribución de bandejas de supermercado PTR, incluyendo sistemas para desapilar, transportar, intercalar, desviar, llenar y reapilar.

Como en el caso de muchos de nuestros productos, podemos suministrar desde unidades modulares individuales hasta soluciones personalizadas completamente.

Entre los beneficios que reciben nuestros clientes gracias a nuestros sistemas de manipulación de bandejas, se incluyen mayores tasas de producción y menores riesgos de salud y seguridad. Adicionalmente, los sistemas son altamente rentables, con periodos de amortización de menos de 12 meses.



Paletizadoras

Los sistemas de paletización están disponibles para la manipulación de bolsas y cajas y proporcionan un empaquetado completamente robotizado y automatizado y una paletización lineal de productos agrícolas hacia las unidades de venta o encima de palet. Ofrecen las funciones de apilar y desapilar palets, y se pueden usar en toda una gama de sectores industriales.

Estos sistemas completamente robotizados y automatizados proporcionan una operación rápida y de confianza con un mantenimiento mínimo y son entregados con un software completo de fácil programación. Pueden manipular cargas de hasta 50 kg y capacidades que varían desde 400 a 1600 bolsas por hora, para ajustarnos a las necesidades exactas de nuestros clientes, tanto ahora como en el futuro.

The logo consists of a solid blue square with the word "HERBERT" written in white, bold, uppercase letters in the center.

HERBERT

www.rjherbert.co.uk

T: +44 (0)1945 430666

Middle Drove Marshland St James
Wisbech Cambridgeshire
PE14 8JT United Kingdom

