



HERBERT

STUDIUM PRZYPADKU

Oddział firmy Onix wszedł na rynek paczkowania ziemniaków dzięki urządzeniom Herbert

Urządzenie Auto-sort zostało wybrane jako narzędzie do sortowania produktów

W roku 2007, renomowana polska firma Onix, miała już znakomitą reputację w dziedzinie produkcji świeżej i przetworzonej cebuli na rynek krajowy oraz eksport. Gdy firma Onix zdecydowała się rozszerzyć zakres działalności o produkcję i dostarczanie paczkowanych ziemniaków na zamówienie szybko rozwijających się polskich supermarketów, zwróciła się do brytyjskiej firmy Herbert Engineering z prośbą o skonstruowanie i zainstalowanie systemu umożliwiającego sortowanie zarówno cebuli, jak i ziemniaków.

Odbyła się seria spotkań, które miały miejsce w Wielkiej Brytanii oraz w Polsce, pomiędzy Jakubem Jazden, dyrektorem generalnym firmy Onix oraz Andym Hubble, dyrektorem sprzedaży eksportowej firmy Herbert. Ich skutkiem było ostateczne opracowanie projektu, który był w pełni zgodny zarówno z wymaganiami firmy Onix, jak i jej przyszłymi planami rozwoju, polegającymi na zwiększeniu produkcji paczkowania ziemniaków do 100 ton dziennie w roku 2011.

Następnie zostało złożone zamówienie na kompletną instalację do pobierania, czyszczenia i sortowania, która mogłaby obsługiwać zarówno ziemniaki, jak i cebulę, oraz linię do mycia, kontroli i wstępnego pakowania ziemniaków, wyposażoną w pośrednie kubły zapewniające maksymalną prędkość zarówno mycia, jak i paczkowania.

W samym środku linii do mycia znajduje się nowoczesny elektroniczny sortownik Herbert Autosort 2000, umożliwiający sortowanie na trzy klasy z maksymalną wydajnością 25 ton na godzinę. Taka duża inwestycja w technologię umożliwia firmie Onix kontrolę płodów rolnych, niezależnie od tego, jaki ich odsetek nadaje się do zapakowania, z dużą prędkością przy minimalnym nakładzie pracy ręcznej.

Instalacja i przekazanie systemu do użytkowania odbyło się pod koniec 2008 roku i było koordynowane przez zespół instalatorów z firmy Herbert. Specjaliści z firmy Onix byli obecni na miejscu w celu uzyskania należytej wiedzy przed uruchomieniem linii. Ponadto wszystkie instrukcje obsługi zostały przetłumaczone na język polski, wraz z elektronicznym programem sortownika elektronicznego, co umożliwiło użytkowanie, nadzorowanie i konserwację systemu przez polski zespół. Andy Hubble skomentował: "Zespół operacyjny w pełni opanował technologię i wygląda na to, że obsługuje ją w maksymalnie efektywny sposób. Jesteśmy niezmiernie dumni z dostarczenia tego projektu naszemu nowemu klientowi".



Tel.: +44 (0)1945 430666 Faks: +44 (0)1945 430487 E-mail: sales@rjherbert.co.uk

www.rjherbert.co.uk