

Vertikale boxen - en krattenvuller

Precisiesysteem voor het vullen van boxen en of zakken

HERBERT
Engineering BV

FILLING



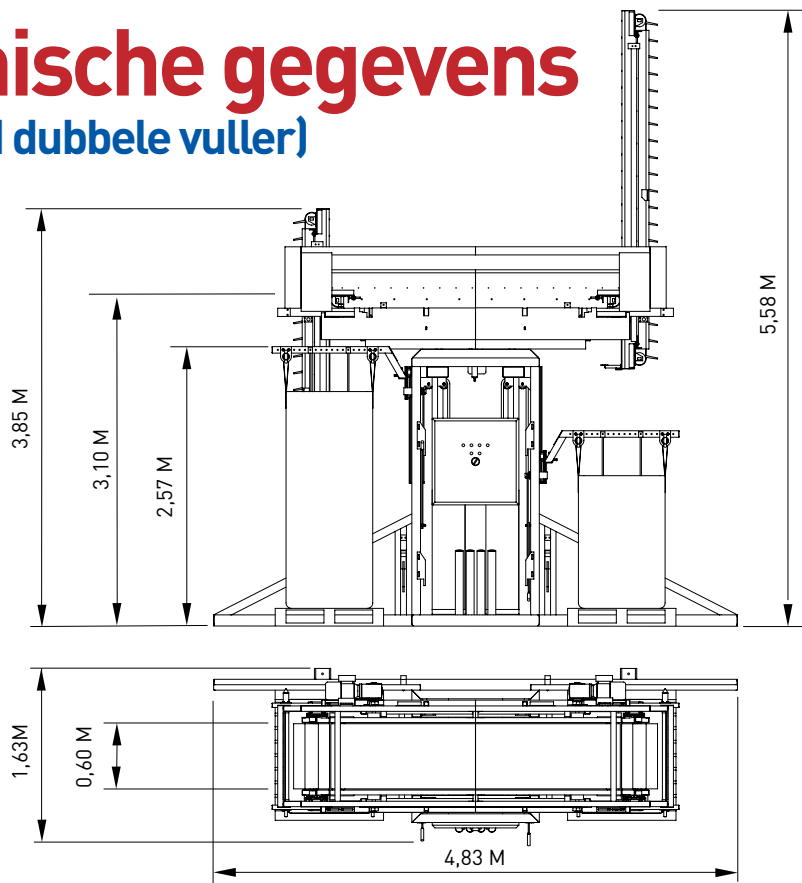
Dit veelzijdige systeem wordt gebruikt om product zorgvuldig en zeer effectief in boxen, big bags en bulkverpakking te plaatsen. Het product wordt in vakjes verticaal omlaag gebracht naar de box, zak of krat en wordt op het laatste moment onder sensorbesturing vrijgegeven.

T: +31 (0)40 20 10 434 F: +31 (0)40 20 10 671 E: sales@herbert-europe.nl

www.herbert-europe.nl

Technische gegevens

(Standaard dubbele vuller)



System voor het zorgvuldig vullen van boxen, grote zakken en bulkverpakking

KENMERKEN

- Capaciteit van 5 ton per uur tot 30 ton per uur
- Productvriendelijk vulsysteem met minimale valhoogte (minder breuk)
- Effectieve plaatsing van product in boxen, zakken en pro-box eenheden
- Automatische werking zorgt voor gelijkmatige vulling van box/zak/kraat
- Flexibel, geschikt voor kratten en boxen van uiteenlopende soorten en maten
- Kratten en boxen worden rechtstreeks op de grond geplaatst ten behoeve van palletheftrucks
- Veilige werking met minimale boxverplaatsing

OPTIES

- Enkele vaste voet/enkel model
- Weegcelsysteem kan eenvoudig worden toegevoegd

HERBERT
Engineering BV

FILLING

VERKRIJGBARE MODELLEN

450 mm breed
600 mm breed
750 mm breed

SPECIFICATIE

Liermotoren:
0,25 kW 3 fasen met rem

Traverse motor:
0,18 kW 3 fasen

Bovenste transportbandmotor:
0,37 kW 3 fasen integral
drive roller (0,5 m/sec)

Transportbandmotor van vuller:
0,37 kW 3 fasen integral
drive roller (0,5 m/sec)

Productsensoren:
Ultrasoon

Limietsensoren:
Nadering

Transportband:
450, 600 of 750 mm breed met
kantsturing (PVC)

Band van vuller:
450, 600 of 750 mm breed
PVC vingerband met
minet-bevestiging

